



Selwood Pumps

„Selwood Pumps ist stolz darauf, Ihnen die hochwertigsten Pumpen zu liefern. Dabei erhält es weltweit Unterstützung durch lokale Partner, die sich für hervorragende Serviceleistungen einsetzen“

Wir sind Selwood

Selwood ist der internationale Maßstab in puncto Pumpenlösungen. Unsere Produkte werden rund um den Globus eingesetzt und sind gleichbedeutend mit Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

Wir sind Pumpenhersteller und gleichzeitig Pumpenverleiher Nummer Eins in Großbritannien und somit auf dem internationalen Markt einzigartig positioniert.

Jede Pumpe, die wir verkaufen, wurde von Selwood entwickelt, um den Belastungen der Verleihung standzuhalten. Dies wird unterstützt durch jahrzehntelange Forschung, Entwicklung und Erfahrung in der Wasser-, Umwelt- und Bauindustrie.

Unser internationales Netzwerk von strategischen Partnern teilt unsere Leidenschaft für das Beste in puncto Produktdesign, Kompetenz und Kundenservice, gepaart mit dem höchsten Maß an Support und Kundendienst.

Selwoods Mitarbeiter sind stolz auf das 70-jährige Erbe des Unternehmens und weiterhin darum bestrebt, auf dem neuesten Stand der Pumpenlösungstechnik auf der ganzen Welt zu bleiben. Überzeugen Sie sich selbst von unserem Sortiment.

Selwood – Produktexzellenz. Serviceorientiert aus Leidenschaft. Qualitativ hochwertige Lieferungen.



Einzigartiges Grundierungssystem

Selprime - Das einzigartige Original Selbstansaugsystem von Selwood, welches eine wasserfeste druckluftbetriebene Membranpumpe einsetzt.

Ein umweltfreundliches Design, welches keine Probleme durch Öldnebel und Ölemulgierung herbeiführt, die bei anderen Ansaugsystemen bekannt sind.

Als renommierter Pumpenhersteller und gleichzeitig Pumpenverleiher Nummer Eins in Großbritannien ist Selwood auf dem internationalen Markt einzigartig positioniert.

Unsere Produkte sind für die Belastungen der Verleihung ausgelegt. Dies wird durch jahrzehntelange Innovation, Forschung und Entwicklung unterstützt.

Die Kunden von Selwood können sich daher auf die Qualität, Langlebigkeit und Haltbarkeit jeder Pumpe unseres Sortiments verlassen. Zu diesem Sortiment gehören Pumpen zur Förderung von Feststoffen, Abwasserpumpen mit hohem Fördervolumen, Pumpen mit hoher Förderhöhe, hydraulische Tauchpumpen sowie Schneirad- und Verdrängerpumpen.

Wir bei Selwood geben uns nur mit dem Besten zufrieden – genauso wie Sie. Das unterscheidet uns von anderen.

Hervorragender Kundendienst

Unsere britischen Teams und unser weltweites Netzwerk von Partnern, die stolz auf unsere weltweit anerkannten Produkte sind, bieten einen außergewöhnlichen Kundenservice. Dank unserer langjährigen Erfahrung, unseres Know-hows und unserer technischen Kompetenz können wir Ihnen den branchenweit besten Service bieten.

Wir liefern einen maßgeschneiderten Service. Wir erarbeiten zusammen mit jedem einzelnen Kunden die optimale Lösung für seine Herausforderung, denn wir wissen, dass jeder Kunde unterschiedliche Anforderungen hat.

Die Pumpen von Selwood werden mit Garantie geliefert – unterstützt durch Kompetenz und Leidenschaft. Wir bieten Standortbesuche, Installations- und Wartungsdienstleistungen, die durch unser Notrufsystem, das rund um die Uhr an 365 Tagen pro Jahr in Betrieb ist, abgesichert sind. Dank unseres Kundendienstes können wir schnell Ersatzteile liefern, und zwar wenn und wo Sie sie benötigen. Unsere einjährige Garantie bietet Ihnen zusätzliche Sicherheit.

Technische Leistung. In Großbritannien hergestellt.

Aufgrund Selwoods unvergleichlichem Engagement bezüglich Qualität konnten wir uns unsere Position als führendes Unternehmen in der Entwicklung und Herstellung von hervorragenden Pumpen sichern.

Unser ursprüngliches Selprime-Design wird oft kopiert aber nie erreicht. Dieses automatische, selbstansaugende System hat eine wasserträgliche Membranpumpe, zeichnet sich durch schnelles Ansaugen und erneutes Ansaugen aus und ist eine umweltfreundliche Lösung – ohne Öldampf-Emissionen oder Öl-Emulsion. Es ist unglaublich einfach zu warten und zu reparieren.

Darüber hinaus liefern wir die neuesten Motoren, die die Emissionsanforderungen erfüllen – weltweit. Dank unserer jahrelangen globalen Erfahrung und unserem internationalen Händlernetz sind wir für Territorien mit unterschiedlichen Vorschriften ein attraktiver Partner. Sie können unseren lokalen Experten vertrauen.

Wir verwenden nur die besten Materialien für Ihre Herausforderung. Einige unserer Modelle können mit Edelstahl-Innenkomponenten hergestellt werden. So sind sie robust und haben eine hohe Beständigkeit gegenüber Abrieb und Korrosion. Andere Pumpen-Innenkomponenten sind wärmebehandelt, damit sie noch robuster werden – somit sind sie perfekt für aggressive Umgebungen wie Steinbrüche oder Minen. Egal, vor welcher Herausforderung Sie stehen: wir haben die beste Lösung für Sie.

Immer kostengünstig

Unsere Pumpen sind einfach zu warten und können vor Ort repariert werden. So haben Sie weniger Ausfallzeiten, wenn es wirklich darauf ankommt. Dank ihrer robusten Bauweise und Trockenlauffähigkeit sind sie langlebig, zuverlässig und kostengünstig während ihres gesamten Lebenszyklus.

Aufgrund des Pumpendesigns in Blockausführung sind sie einfach zu warten und zu reparieren. Sie zeichnen sich durch weniger Lärm, weniger Vibrationen und eine verlängerte Kupplungslebensdauer aus.

Unsere Ersatzteile haben über unser Pumpensortiment viele Gemeinsamkeiten, was die Ersatzteilbestellung vereinfacht.





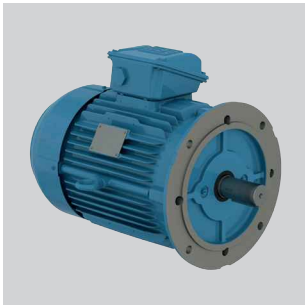
Gehäuse oder komplette Pumpe

Unsere Pumpen lassen sich an Ihre Bedürfnisse anpassen. Sie können zwischen einer nackten Welle, einer Blockpumpe oder einer kompletten Pumpeneinheit wählen.



Dieselmotoren

Unsere Dieselpumpen sind vollständig mobil und in sich abgeschlossen. Sie bieten Zuverlässigkeit, Effizienz und Verfügbarkeit, egal wie abgelegen Ihr Standort ist. Wir kaufen die hochwertigsten Motoren der Marken wie CAT, Perkins, Deutz, Isuzu und Yanmar, die Support auf der ganzen Welt anbieten. Diese Dieselmotoren erfüllen die neuesten Emissionsvorschriften für mobile Maschinen abseits der Straßen. So können Sie sich darauf verlassen, dass sie die sauberste Motorentechnologie erhalten.



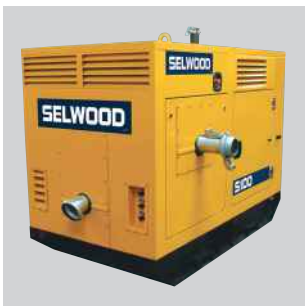
Elektromotoren

Mit unseren effizienten Elektromotor-Optionen haben Sie die Wahl zwischen temporären oder permanenten Installationen überall dort, wo Sie über elektrischen Anschluss verfügen. Mit unseren elektrischen Pumpen sparen Sie letztlich Geld durch Senkung der Betriebs- und regelmäßigen Wartungskosten bei häufigem Einsatz – ganz abgesehen von den reduzierten Emissionen. Wie alle unsere Pumpen sind auch sie langlebig, haltbar und zeichnen sich durch dieselbe Leistung wie unsere dieselbetriebenen Modelle aus.



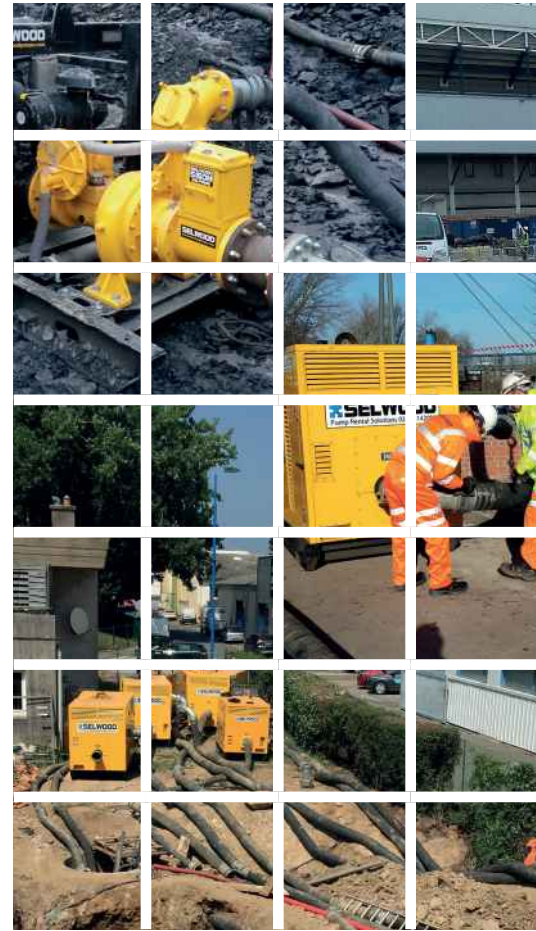
Fahrgestell-Optionen

Je nach Ihrem Standort und Ihrer Anwendung bieten wir eine Reihe flexibler Fahrgestell-Ausführungen. Wählen Sie aus unseren Ausführungen Skid, Super Silent, Fahrgestell mit Reifen, Anhängeroption auf der Straße und statischen Optionen; maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Arbeitsumgebung. Als globales Unternehmen können wir regionale Ausführungen anbieten, die lokal von unseren Fachhändlern zusammengestellt werden.



Super Silent

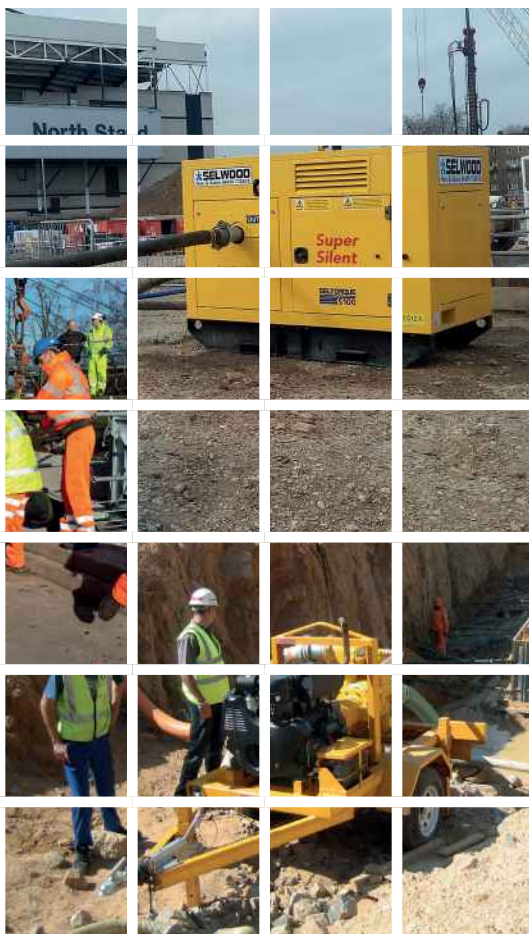
Wenn Sie rund um die Uhr arbeiten, vor allem in städtischen Gebieten und Wohngebieten, ist Lärm ein Hauptanliegen. Mit unserem Gehäuse Super Silent bieten wir die leisesten Pumpen, die heute auf dem Markt erhältlich sind. So erhalten Sie die weltweit führende Schalldämmung sowohl mit Elektro- als auch Dieselmotoren. Unsere kompakten Gehäuse sind nach einem extrem hohen technischen Standard gebaut, mit Schutzgehäusen und Schalldämpfern zur Reduzierung von Betriebsgeräuschen. Unsere Ausführungen Super Silent bieten zudem Schutz vor Umwelteinflüssen und zusätzliche Sicherheit gegen Diebstahl oder Vandalismus.



Landesweites Verleih-Netzwerk
in Großbritannien



Hochqualifizierte Arbeitskräfte



Bedienfelder

Wählen Sie aus einer Reihe spezialisierter Steuerungssysteme das für Ihre Anforderungen passende System aus. Dank unserer Auto-Stopp-/Start-Lösung ist keine Vor-Ort-Überwachung erforderlich. So sparen Sie nicht nur Kraftstoff sondern auch Arbeitskräfte. Die Fernüberwachung der Pumpentelemetrie liefert Ihnen wertvolle Informationen über die Pumpenleistung. Datenberichterstattung und Alarmer, die an ein beliebiges Gerät gesendet werden, bieten Sicherheit bei unbemanntem Betrieb.



Ölablass-Kit

Unser zeitsparendes Ölablass-Kit bietet eine schnelle Instandhaltung und Wartung mit sauberen und schnellen Ölwechsellvorrichtungen für Pumpe und Motor – Wartbarkeit in einem praktischen Kit.



Chalwyn-Ventile und Funkenschutz

Zusätzliche Sicherheitsmerkmale, um ganz unbesorgt zu sein. Mit einem eingebauten Chalwyn-Ventil wird der Motor angehalten, sobald brennbare oder entflammbare Gase oder Kohlenwasserstoffdampf in den Dieselmotor gelangen. Bauen Sie in Ihren Dieselmotor, der in explosionsgefährdeten Bereichen oder Umgebungen, in denen ein verirrter Funke brennbare Materialien entzünden könnte, eingesetzt wird, einen Funkenschutz ein.



Bulk-Kraftstoff-Kit

Mit unserem Bulk-Kraftstoff-Kit müssen Sie nicht mehr jeden Tag Kraftstoff nachfüllen. Gleichmaßen werden die Arbeitsabläufe sauberer und einfacher. Schließen Sie es an Ihren Zusatzkraftstofftank an und sie erhalten Kraftstoff in großen Mengen. Gleichzeitig bietet es Kosten- und Arbeitseffizienz.



Original-Ersatzteile

Im unwahrscheinlichen Fall eines Ausfalls können Sie sich jederzeit auf Selwood verlassen. Ersatzteile sind von der Zentrale, unseren Niederlassungen und von unserem weltweiten Händlernetz leicht erhältlich. Alternativ können Sie unsere empfohlenen Ersatzteile kaufen – mit ein- und zweijähriger Option – so haben Sie im Bedarfsfall sofort Zugriff auf Ersatzteile.



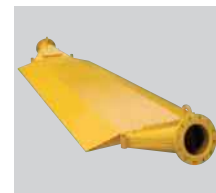
Schläuche & Fittings

Dank unseres Sortiments an Schläuchen, Pumpenschlauchzubehör und Fittings erhalten Sie bei uns für Ihre Pumpenbedürfnisse alles aus einer Hand. Wir bieten Schläuche und Rohre, von 50 bis 300 mm, einschließlich Feuerlöschschläuche, flexible Verbundschläuche, Schläuche aus verzinktem Stahl, HDPE, Flach-, Oilmaster-, Polyesterschläuche sowie Schläuche mit Bewehrung aus Metalldraht. Die Fittings umfassen Bauer-, Camlock- und Flanschfittings, Durchflussmesser, Siebe und Ventile.



Straßenrampen

Mit den von Selwood gefertigten Straßen- und Fußgänger-Zugangsrampen bleiben die Menschen weiter in Bewegung. Zugleich bieten sie eine Lösung für Pumpstätigkeiten quer über Straßen und Gehsteige. Sie sind einfach einzusetzen, schnell zu installieren und reduzieren schließlich Kosten und Logistikaufwand für Umleitungen.

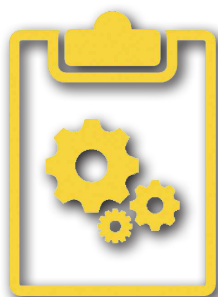


Ausbildung

Wir bieten umfassende Schulungen für Endanwender und Händler sowie für unsere eigenen Mitarbeiter und Verleih-Teams. Wir können strukturierte oder maßgeschneiderte Ausbildungsprogramme in unserem neuen technischen Ausbildungszentrum und in unseren Schulungsräumen in der Zentrale von Selwood anbieten. Alternativ können wir auch zu Ihnen kommen – überall auf der Welt.



Weltweites Vertriebsnetz



Technische Expertise

„S“- Pumpen zur Förderung von Feststoffen

Unsere „S“-Pumpen sind marktführend, wenn es um die Förderung von Feststoffen geht.

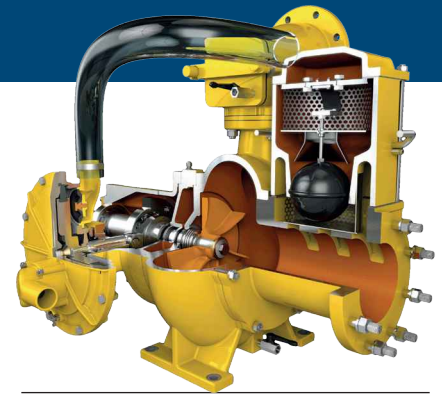
Das Wirbelströmungsdesign, die automatische Selprime-Selbstansaugung, die Motoren, die die Emissionsanforderungen erfüllen, und die einfache Bedienung sorgen für ein störungsfreies Pumpen von

- S** Rohabwasser und gefiltertem Abwasser
- S** Schlacke oder Schlamm
- S** Bentonit
- S** Wasser mit feinen und großen Feststoffen
- S** Wasser mit Stoffen und Fasern

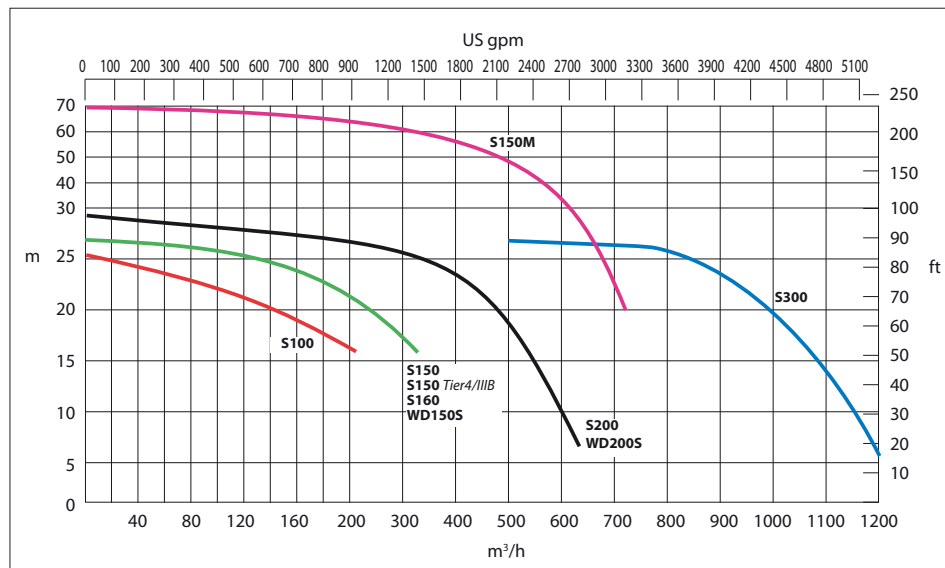
Zu den Industrien, für die unsere Pumpen zur Förderung von Feststoffen von unschätzbarem Wert sind, gehören die Wasser- & Abwasserindustrie, Hoch- und Tiefbau, Öl- und Gasindustrie, Umweltschutz und verschiedene Industriebereiche.

Die Modelle S100, S150 und S200 sind unsere charakteristischen Seltorque-Wirbelströmungspumpen. Zur Auswahl stehen das Modell S150M für eine mittlere Förderhöhe, Innenkomponenten aus Edelstahl und einem halb offenen 2-Flügelrad oder das Modell S300 für eine mittlere Förderhöhe, Mischstrom und 2-Flügelrad.

Beim Modell WD150S / WD200S handelt es sich um eine ertragsoptimierte Option für weniger regulierte Bereiche.



Unser bewährtes Design eignet sich hervorragend für anspruchsvolle Abfall- und Abwasserindustrien

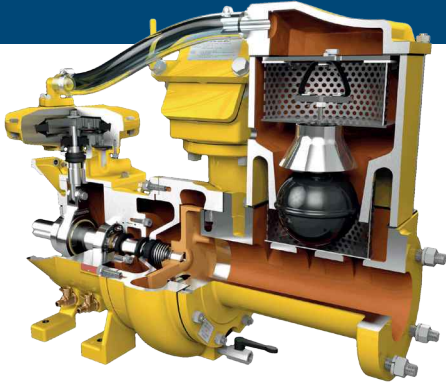


Die gezeigten Kurven gelten nur für Dieselmotoren. Die Kurven für Elektromotoren können davon evtl. abweichen. Siehe entsprechendes Datenblatt für die spezifische Pumpe.

Modell	Leistung m³/h	Gesamtförderhöhe m	Feststoffgröße mm	Selbstansaughöhe m	Luftleistung l/s	Erforderliche Leistung kW	Pumpengeschwindigkeit rpm	Einlass/Auslass mm
S100	208	25	75	8,8	24	16	1800	100
S150	320	27	100	8,8	24	32	1800	150
S150/S160 III B/Tier 4	310	27	100	8,8	24	32	1800	150
S150M	720	70	76	8,8	24	95	2000	200 / 150
S200	635	29	100	8,8	24	42	1800	200
S300	1290	27	100	8,8	24	68	1500	300
WD150S	320	27	100	8,8	24	32	1800	150
WD200S	635	29	100	8,8	24	42	1800	200



„D“- Abwasserpumpen mit hohem Fördervolumen



Bewährte Effizienz im Hoch- und Tiefbau

Unsere „D“-Pumpen bieten hocheffiziente Kreiselpumpen für den Flüssigkeitstransfer mit hohem Volumen.

Diese hocheffizienten Selprime-Pumpen, die Ströme von bis zu 600 m³/h bewältigen können, bieten Motoren, die die Emissionsanforderungen erfüllen, sind einfach zu bedienen und zu warten und sind robust gebaut.

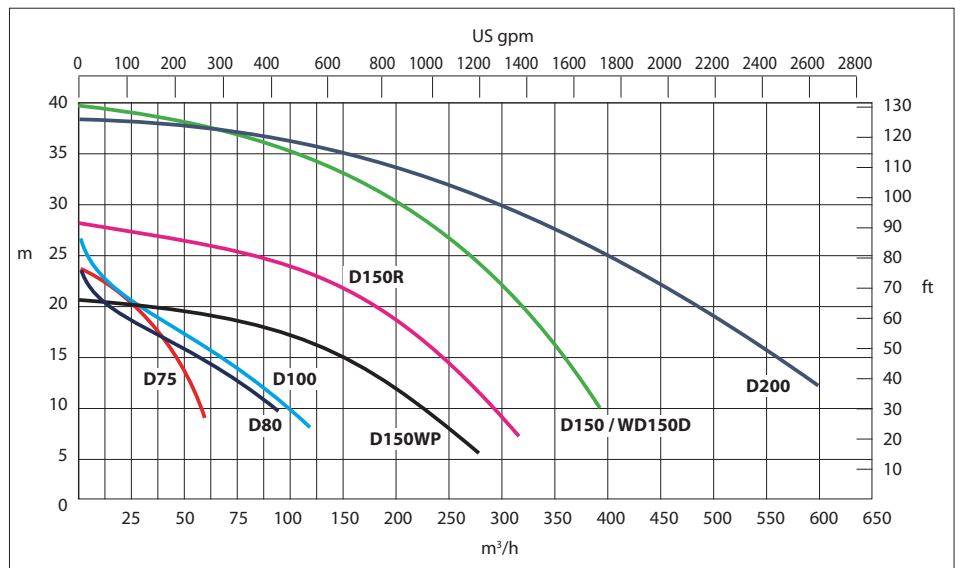
Sie eignen sich ideal für

- Wasser – sauber, mit feinen und großen Feststoffen
- gefiltertes Abwasser

Zu den Industrien, die unser Sortiment an Abwasserpumpen vorziehen, gehören Hoch- und Tiefbau, Wasser- und Abwasserindustrie, Steinbruch und Bergbau, Gemeinden, Hochwasserschutz und Gewerbe.

Unser Standardsortiment an Abwasserpumpen mit hohem Fördervolumen umfasst die Modelle D75, D80, D100, D150 und D200. Wählen Sie das Modell D150WP für Grundwasserabsenkung oder das Modell D150R für eine schnelle Reaktion im Notfall.

Beim Modell WD150D handelt es sich um eine ertragsoptimierte Option für weniger regulierte Bereiche.



Die gezeigten Kurven gelten nur für Dieselmotoren. Die Kurven für Elektromotoren können davon evtl. abweichen. Siehe entsprechendes Datenblatt für die spezifische Pumpe.

Modell	Leistung m ³ /h	Gesamtförderhöhe m	Feststoffgröße mm	Selbstan-saughöhe m	Luftleistung l/s	Erforderliche Leistung kW	Pumpenge-schwindig-keit rpm	Einlass/Auslass mm
D75	59	23.5	29	8.8	4.25	3.8	2000	75
D80	90	23	29	8.8	4.25	6.5	2000	80
D100	120	26	29	8.8	4.25	6.5	2000	100
D150	380	40.5	45	8.8	24	28	2000	150
D150WP	275	21	45	8.8	48	12	1500	150
D150R	315	27	45	8.8	24	17	1750	150
D200	600	37.5	55	8.8	24	42	1500	200
WD150D	380	40.5	45	8.8	24	28	2000	150

„H“-Pumpen mit hoher Förderhöhe

Unsere „H“-Pumpen bieten maximale Leistung und Effizienz für hohe Förderhöhen und Hochdruckentwässerung.

Diese leistungsstarken Modelle bieten eine Gesamtförderhöhe von bis zu 158 m, mechanische Wellenabdichtung, automatische Selprime-Selbstansaugung und Motoren, die die Emissionsanforderungen erfüllen. Diese Pumpen eignen sich ideal für hohe Förderhöhen und Hochdruckanwendungen. Darüber hinaus sind sie einfach zu bedienen und zu warten.

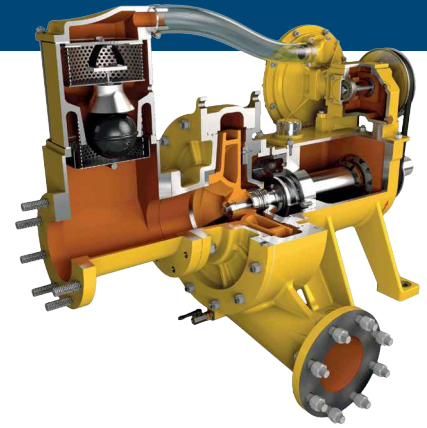
Unsere H-Pumpen sind ideal für

- S** Entwässerung mit hoher Förderhöhe
- S** Test & Reinigung von Rohrleitungen
- S** Wasserdruckerhöhung
- S** Wasserstrahl mit hohem Volumen
- S** Temporäre Feuerlöschpumpen

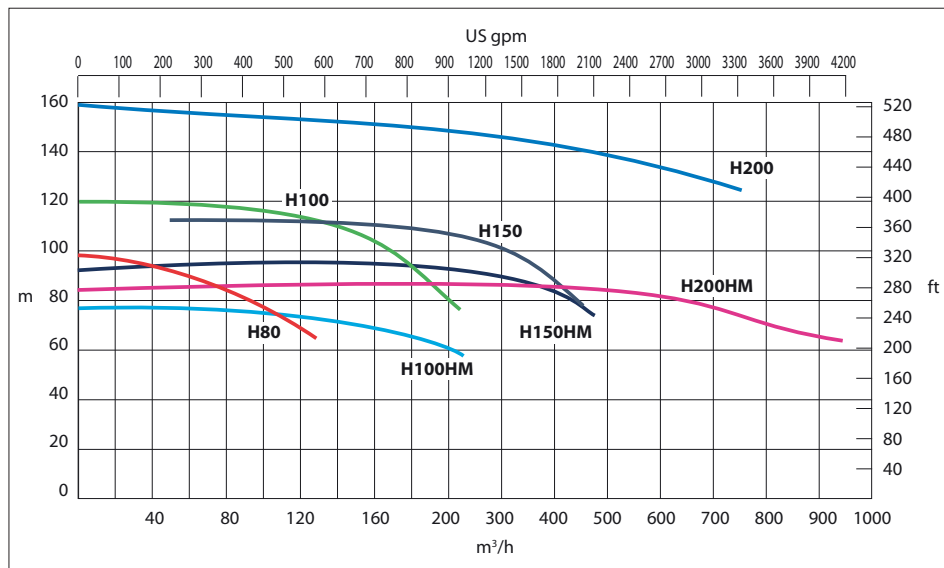
Die Pumpenreihe mit hoher Förderhöhe eignet sich am besten für Steinbruch und Bergbau, Hoch- und Tiefbau, Bodenstabilisierung und Tiefgründung, Öl- und Gasindustrie sowie verschiedene Industriebereiche.

Unsere Modelle H80, H100, H150 und H200 sind Standard-Selwood-Modelle aus Gusseisen. Wählen Sie die Modelle H100, H150 und H200, wenn Sie eine höhere Abriebfestigkeit benötigen – diese sind mit ADI-Impellern und Verschleißplatten für einen Widerstand von bis zu 380 BHN erhältlich.

Die Modelle H100HM, H150HM und H200HM bestehen aus Hartmetall und eignen sich für äußerst abrasive Arbeiten.



Pumpen mit hoher Förderhöhe für Minen und Steinbrüche

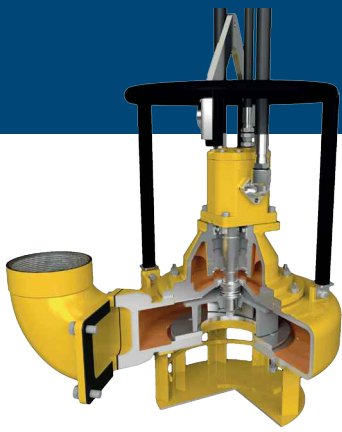


Die gezeigten Kurven gelten nur für Dieselmotoren. Die Kurven für Elektromotoren können davon evtl. abweichen. Siehe entsprechendes Datenblatt für die spezifische Pumpe.

Modell	Leistung m³/h	Gesamtförderhöhe m	Feststoffgröße mm	Selbstansaughöhe m	Luftleistung l/s	Erforderliche Leistung kW	Pumpengeschwindigkeit rpm	Einlass/Auslass mm
H80	132	98	29	8,8	4,25	30	2000	80
H100	225	120	30	8,8	24	82	2200	100
H150	450	114	30	8,8	24	138	1800	150
H200	750	158	45	8,8	24	330	1800	200
H100 HM	225	79	30	8,8	24	87	2200	100
H150 HM	450	95	38	8,8	24	130	1800	150
H200 HM	950	85	60	8,8	24	250	1600	200



„HS“- Hydraulische Tauchpumpen



Vielseitige Pumpen für den Hoch- und Tiefbau



Unsere „HS“-Pumpen sind für Arbeiten in größeren Tiefen ausgelegt. Das Portfolio umfasst eine Auswahl von Pumpen zur Förderung von Feststoffen, Abwasserpumpen, Pumpen mit hoher Förderhöhe, Schneidradpumpen, die mit 10, 20, 35 oder 110 PS-Antriebsaggregaten angetrieben werden.

Als Zubehör sind mehrere Hydraulikkreise, bis zu 100 m lange Hydraulikschläuche, Dauerlaufmotoren und Motoren, die die Emissionsanforderungen erfüllen, erhältlich.

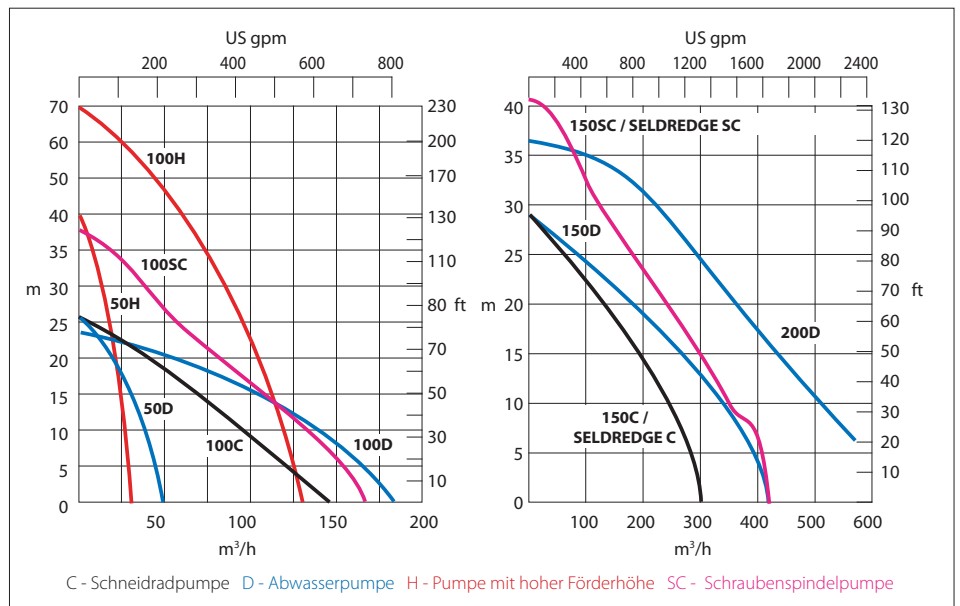
Sie eignen sich auch für

- Sauberes Wasser
- Wasser mit feinen oder großen Feststoffen
- Wasser mit Stoffen und Fasern
- Rohabwasser und gefiltertes Abwasser
- Schlack oder Schlamm

Unsere Kunden kommen aus folgenden Bereichen: Hoch- und Tiefbau, Wasser- und Abwasserindustrie, Bodenstabilisierung und Tiefgründung, Gemeinden, Gewerbe sowie Öl- und Verschmutzungsbekämpfung.

50-mm-Pumpen sind aus Aluminium und Gusseisen erhältlich. 100/150/200-mm-Pumpen werden für höhere Beständigkeit aus Gusseisen geliefert. Schraubenspindelpumpen verfügen über harte Eisen-Innenkomponenten (ADI) für überlegene Abriebfestigkeit.

Zu dieser Reihe gehört auch die Seldredge-Pumpe, eine innovative, von Selwood entwickelte Hydraulikpumpe mit Mischern. Sie bietet die perfekte Lösung für Teichleerung sowie Sanierungsmaßnahmen in den Bereichen Landwirtschaft und Umwelt.



Die gezeigten Kurven gelten nur für Dieselmotoren. Die Kurven für Elektromotoren können davon evtl. abweichen. Siehe entsprechendes Datenblatt für die spezifische Pumpe.

Modell	Leistung	Gesamtförderhöhe	Feststoffgröße	Gewicht	Blockbaugruppe	Motordrehzahl	Hydraulischer Fluss	Hydrostatischer Druck
	m³/h	m	mm	kg		rpm	l/min	bar
HS50D	50	26	10	20	HSP10	1793	20	118 - 165
HS50H	27	40	3	20				
HS100C	146	26	50	54	HSP20	1835	30	190 - 244
HS100D	185	23	50	54				
HS100H	130	69	10	54	HSP35	1586-1874	60	155 - 240
HS100SC	165	38	50	54				
HS150C	307	28.5	50	142				
HS150D	420	28.5	75	142				
HS150SC	420	41	75	142	HSP110	1586	20 / 60 / 120	118 - 210
HS200D	575	37	31	250				
Seldredge C	307	28.5	50	620				
Seldredge SC	420	41	75	620				

„C“-Schneidradpumpen

Unsere „C“-Pumpen bieten eine blockierungsfreie Schneidwirkung für anspruchsvolle Anwendungen.

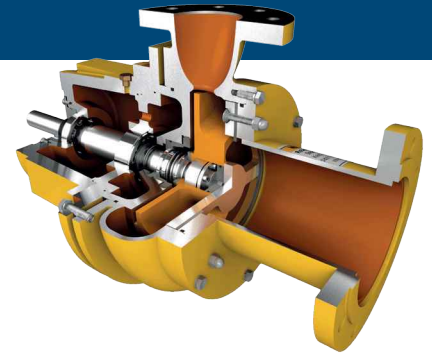
Der gehärtete Schneidrad-Impeller kann mithilfe effizienter Motoren und robuster, zuverlässiger Pumpen 3.000 Schnitte pro Minute erzielen. Das automatische Selbstansaugungssystem von Selprime bietet Umweltvorteile. Gleichmaßen ist die gesamte Produktpalette einfach zu bedienen und zu warten.

Bewährte Leistung bezüglich

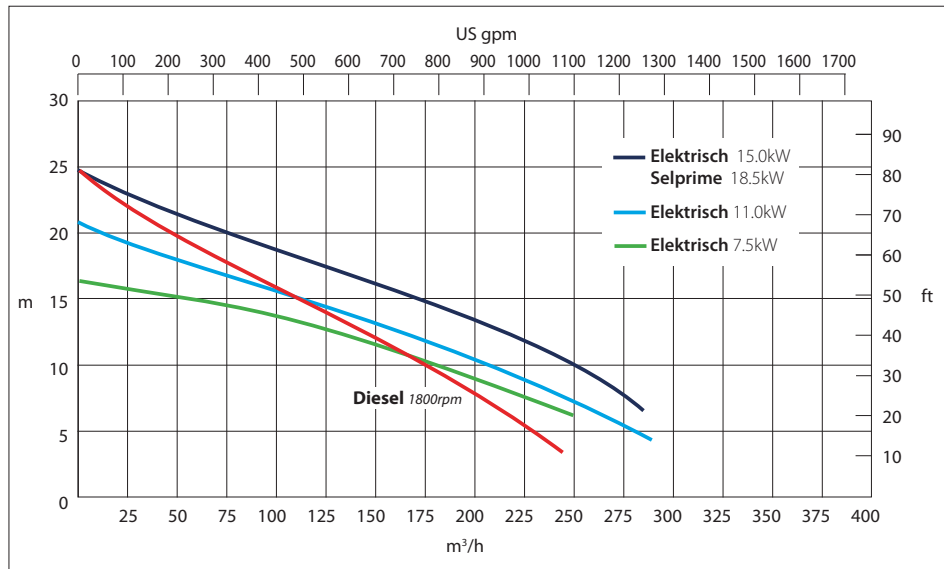
- S** Konditionierung von Flüssigkeit
- S** Schlack
- S** Abwasser
- S** Organischem Material
- S** Stoffen & Fasern

Die Schneidradpumpen von Selwood werden in der Wasser- und Abwasserindustrie sowie in den Bereichen industrielle Verfahren und Lebensmittelverfahren eingesetzt.

Ein Original-Produkt von Selwood. Unsere Designs können mit einer Vielzahl von Motorengrößen geliefert werden. Die Elektromotoren sind für eine permanente oder temporäre Montage ausgelegt, mit ansaugenden und nicht ansaugenden Versionen. Darüber hinaus bieten wir selbstansaugende Diesel-Pumpen für temporäre Anwendungen.



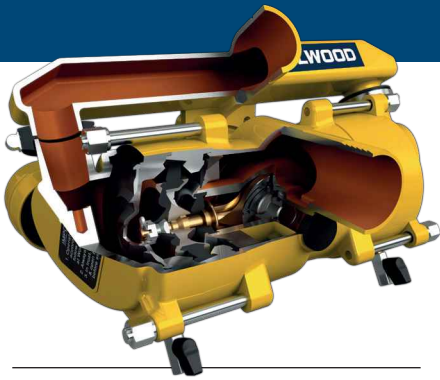
Robuste und zuverlässige Pumpen für die Abwasser- und Verarbeitungsindustrie



Siehe entsprechendes Datenblatt für die spezifische Pumpe.

Modell	Leistung m³/h	Gesamtförderhöhe m	Feststoffgröße mm	Selbstansaughöhe m	Luftleistung l/s	Erforderliche Leistung kW	Pumpengeschwindigkeit rpm	Einlass/Auslass mm
C150 Diesel	240	24.5	38	8.8	24	20	1800	150
C150 Electric	250 287 285	17 21 24	38	-	-	7.5 11 15	1440	150
C150 Electric Selprime	285	24	38	8.8	24	18	1440	150





Häufig zur Bekämpfung, Eindämmung & Beseitigung von Ölverschmutzungen weltweit eingesetzt.

Unsere meistverkauften „PD“-Pumpen zeichnen sich durch wirbelfreien Durchfluss, unbegrenzten Trockenlauf und automatische Selbstansaugung aus.

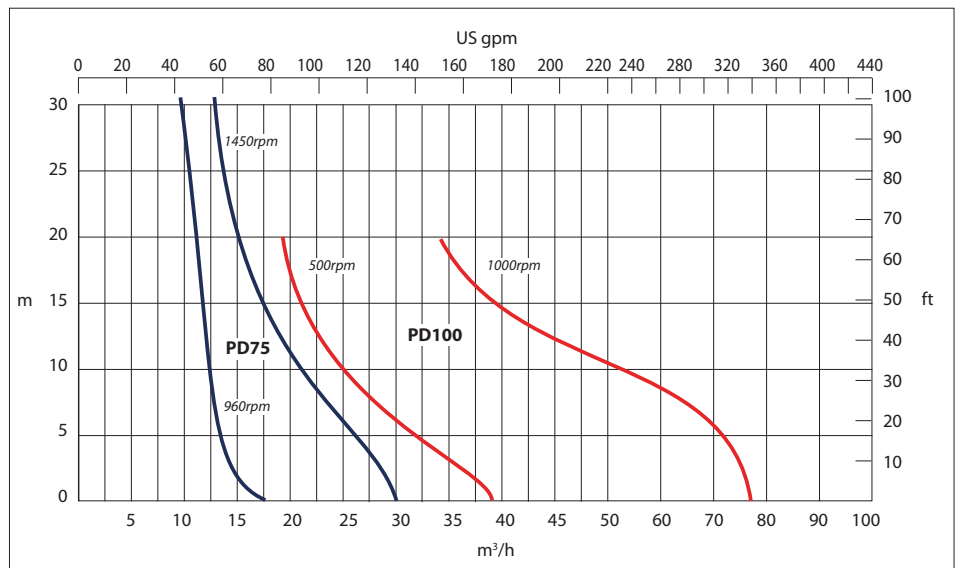
Diese Pumpen mit qualitativ hochwertiger Bauweise sind langlebig sowie einfach zu bedienen und zu warten.

Zu den Anwendungsbereichen gehören:

- S** Viskose Flüssigkeiten
- S** Ölrückgewinnung und Abscheiden
- S** Leichte und schwere Öle
- S** Polymere
- S** Wasser – sauber, schmutzig oder mit feinen Feststoffen
- S** Grundwassersysteme

Diese Pumpe, die unser meistverkauftes Modell ist, eignet sich ideal zur Bekämpfung von Ölverschmutzungen.

Zu den weiteren Industrien, die die PD-Pumpen einsetzen, gehören Umweltschutz, Feuer- und Rettungswache, Öl- und Gasindustrie sowie Bodenstabilisierung.



Die gezeigten Kurven gelten nur für Dieselmotoren. Die Kurven für Elektromotoren können davon evtl. abweichen. Siehe entsprechendes Datenblatt für die spezifische Pumpe.

Modell	Leistung	Gesamtförderhöhe	Feststoffgröße	Selbstan-saughöhe	Luftleistung	Erforderliche Leistung	Pumpenge-schwindig-keit	Einlass/Auslass
	m³/h	m	mm	m	l/s	kW	rpm	mm
PD75	30	30.5	6	8.8	3.77	2.5	1450	75
PD100	77	20	16	8.8	11.8	6	1000	100